



CEDRAL CLICK

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

1 Composición del producto

Las lamas de fibrocemento CEDRAL CLICK están compuestas de lo siguiente:

- cemento Portland
- rellenos minerales
- fibras de refuerzo orgánicas naturales
- aditivos
- para los diferentes tonos de color de acabado: dispersión acrílica en el lado visto y una mano de acabado acrílico transparente en la parte posterior.

2 Método de producción

Las lamas de fibrocemento CEDRAL CLICK están fabricados en una máquina Hatschek y secados en horno autoclave. El lado de visto de CEDRAL CLICK se proporciona con un acabado con textura de madera (Classic) o un aspecto liso (Smooth). CEDRAL CLICK se proporciona un machihembrado en los bordes largos. CEDRAL CLICK se termina a continuación con diferentes pinturas de acabado.

3 Dimensiones y tolerancias

Grosor	Método de fijación posible
12 mm	Fijación oculta con clips

Dimensiones (Al x L)

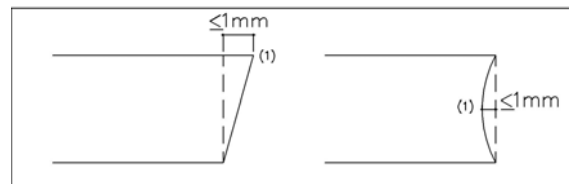
CEDRAL CLICK CLASSIC	CEDRAL CLICK SMOOTH
188 x 3.600 mm	188 x 3.600 mm

Tolerancias

Grosor	+/- 1,0 mm
Longitud	+/- 5,0 mm
Anchura	+/- 2,0 mm
Escuadría	1 mm ⁽¹⁾
Rectitud longitudinal	3 mm

Peso (entregado en fábrica)

CEDRAL CLICK CLASSIC	CEDRAL CLICK SMOOTH
12,2 kg/pieza	12,2 kg/pieza



4 Color

CEDRAL CLICK está disponible en los siguientes acabados:

- Classic: acabado con textura de madera
- Smooth: acabado liso

Para obtener una visión general de los colores estándar, consulte la tabla de colores de ETERNIT más reciente. Sin embargo, es técnicamente imposible que esta tabla represente los colores de manera realista. Por lo tanto, la elección final del color debe tomarse basándose en muestras físicas. Se pueden solicitar otros colores para pedidos mínimos. El riesgo de diferencias de tono entre las diversas láminas disminuye cuando toda la partida se hace en un único pedido..

Las diferencias de color se miden de acuerdo con el modelo de color CIELAB. Las diferencias de color toleradas en una fachada para lamas completamente pintadas son $\Delta L^* = \pm 1.0$, $\Delta a^* = \pm 0.4$, $\Delta b^* = \pm 0.4$ en $\Delta E^* = \pm 1.2$.



5 Propiedades técnicas

Valores medios de acuerdo con la norma europea EN 12467 sobre "Placas planas de fibrocemento", que describe la clasificación y la mayoría de los métodos de ensayo.

A. Pruebas de acuerdo con el sistema de gestión de calidad ISO				
Densidad	Seco	EN 12467	1.300	kg/m ³
Resistencia de flexión	Ambiente, \perp	EN 12467	23,0	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	11,00	N/mm ²
Módulos de elasticidad	Ambiente, \perp	EN 12467	7.500	N/mm ²
	Ambiente, //	EN 12467	5.500	N/mm ²
Movimiento hídrico	0-100%, media	EN 12467	1,75	mm/m
Porosidad	0-100%		23	%
B. Clasificación				
Clasificación de durabilidad		EN 12467	Categoría A	
Clasificación de fuerza		EN 12467	Clase 2	
Reacción al fuego		EN 13501-1	A2-s1-d0	
C. Tipo de prueba				
Prueba de impermeabilidad		EN 12467	Ok	
Prueba de agua caliente		EN 12467	Ok	
Prueba de inmersión/secado		EN 12467	Ok	
Prueba de hielo/deshielo		EN 12467	Ok	
Coefficiente de dilatación térmica	α		< 0,01	mm/mK
Conductividad térmica	λ		0,212	W/mK

6 Ventajas

Siempre que se sigan las directrices de aplicación, las lamas de fibrocemento EURONIT tienen la siguiente combinación superior de VENTAJAS en comparación con otros materiales:

- ignífugo (no se incendian, no propagan el fuego)
- aislamiento acústico
- resistente a temperaturas extremas
- resistente al agua (si se cumplen las directrices de aplicación)
- resistente a multitud de organismos vivos (hongos, bacterias, insectos, bichos, etc.)
- resistente a multitud de productos químicos
- respetuoso con el medio ambiente, sin emisiones de gases dañinos en su fabricación

Además, las lamas de fibrocemento CEDRAL CLICK tienen las siguientes propiedades específicas:

- muy poco mantenimiento en comparación con la madera debido a su recubrimiento duradero
- superficie estética en diferentes colores de acabado
- se puede trabajar con maquinaria de carpintería
- atornillar y clavar sin perforación previa

7 Aplicaciones

Paredes exteriores: revestimiento de paredes exteriores, hastiales, medianeras, laterales de ventanas abuhardilladas

8 Acabado de fábrica disponible

No se ofrece más acabado en producción.



CEDRAL CLICK

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

9 Datos de aplicación

!!: El aserrado y la perforación deben tener lugar en un entorno seco. Para los usos decorativos, el polvo de corte y perforado debe retirarse de la lama con una toalla de microfibra. El polvo de corte y perforado no eliminados pueden causar manchas permanentes.

Durante el mecanizado mecánico de paneles, se deben prever los mecanismos adecuados para la extracción y/o ventilación de polvo. Si la extracción de polvo no es eficiente, deben utilizarse mascarillas para el polvo del tipo FFP2 o mejor, de conformidad con la norma EN149:2001.



Aserrado:

Cuando se trabaja sobre la lama, éstas deben estar apoyadas lo suficiente para que no comben. El banco de corte debe ser muy estable y no puede vibrar. La lama no puede estar bajo tensión durante el aserrado. Para asegurar un corte de sierra bueno, la lámina debe estar libre de vibraciones y de tensión durante el aserrado. Si corta de forma incorrecta puede causar problemas de des laminación del borde.

- Sierra circular de mano con regla o máquinas de aserrado estacionarias: rápida rotación con la cuchilla de corte Universal Euronit de Frezite (diámetros disponibles: 160, 190, 250 y 300 mm)
- Sierra de calar con hoja con dientes de metal duro tipo T141 HM de Bosch
- sierra de mano con una cuchilla de diente de punta de carburo
 - Los bordes aserrados deben suavizarse con papel de lija (grano P80)

Perforación:

La lama debe estar apoyada alrededor del taladro que se va a perforar (por ejemplo, por una superficie de madera).

- para los agujeros: taladro con punta de carburo (o totalmente de carburo) con un ángulo de entrada de 60° (disponible en Euronit); diámetros disponibles: 5,0 – 6,0 – 7,0 – 8,3 – 9,5 – 11,0 mm
- para aberturas circulares: sierra de corona con dientes con punta de carburo (por ejemplo, tipo Pionier de Metabo disponible en Euronit)
- Los bordes aserrados deben suavizarse con papel de lija (grano P80)

Accesorios de fijación:

Dependiendo de la aplicación, se pueden utilizar los siguientes accesorios de fijación (consulte las instrucciones de uso para más información).

- Fijación oculta con clips especiales
- Atornillar: se puede atornillar directamente sin taladrar previamente. También es posible un atornillado automático.

Sellador:

Utilice sólo selladores neutrales. Las siliconas no neutrales o thiekols pueden ocasionar manchas.

Retoque:

Por razones estéticas, se recomienda retocar CEDRAL CLICK en los bordes aserrados visibles y en caso de arañazos. El retoque debe realizarse con la pintura adecuada y de acuerdo con las condiciones de aplicación. La superficie a pintar debe estar seca y libre de polvo y grasa (aspirar y/o limpiar primero si es necesario). La pintura suministrada debe removerse bien y no debe estar diluida. Retocar la superficie con una brocha o rodillo. **¡NOTA!** El retoque debe realizarse con cuidado y respetando el aspecto: sólo retocar la superficie a pintar.

Pintado:

Al repintar CEDRAL CLICK uno primero debe lijar ligeramente antes de aplicar una nueva pintura final. En EURONIT puede encontrar consejos para el pintado.



CEDRAL CLICK

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

10 Manipulación



Las lamas se empaquetan en palets. Deben transportarse bajo una lona. Deben apilarse horizontalmente sobre una superficie plana. Las lamas deben estar siempre suficientemente apoyadas para que no se comben. Deben apilarse en un espacio seco y ventilado. Si las lamas se almacenan en el exterior, siempre deben estar protegidas contra la lluvia por una lona o una cubierta de plástico. Si las lamas llegan a mojarse en el embalaje, todo el embalaje debe retirarse y colocarse de manera que se puedan secar totalmente. Es recomendable dejar que las lamas se aclimaten al espacio en el que se usarán. Una lama siempre debe ser levantada por dos personas y luego transportarse verticalmente. Siempre debe haber una lámina entre las lamas apiladas para evitar daños en la pintura.



Los tabloncillos deben apilarse siempre con el borde tipo macho mirando contra el otro.

11 Aspectos relativos a la salud y la seguridad

Durante el mecanizado mecánico de lamas, se puede liberar polvo que puede causar irritación en las vías respiratorias y en los ojos. Aparte de esto, la inhalación de polvo que contiene cuarzo fino (tamaño respirable), especialmente cuando se realiza en altas concentraciones o durante períodos largos de tiempo, puede provocar enfermedad pulmonar y un aumento del riesgo de cáncer de pulmón. Dependiendo de las condiciones de trabajo, se deben prever los mecanismos adecuados para la extracción y/o ventilación de polvo. Para obtener más información, consulte la hoja de datos de seguridad (basada en 1907/2006/CE, artículo 31).

12 Garantía

La garantía del producto sólo es válida si se respetan las directrices de aplicación de EURONIT. En caso de cualquier duda respecto a la idoneidad de las láminas de EURONIT en cualquier aplicación, se recomienda solicitar las recomendaciones específicas de EURONIT. Bajo ninguna circunstancia, EURONIT se hace responsable de las aplicaciones de sus láminas implementadas sin la aprobación de EURONIT.

13 Mantenimiento y limpieza

Para reducir la suciedad, lavar con una solución suave de detergente o jabón neutro seguido de un aclarado con agua limpia.

14 Certificación

El fabricante puede - en el marco del Reglamento Europeo N° 305/2011 (CPR) - presentar la Declaración de Prestaciones (DOP) del producto que confirma que el producto cuenta con un marcado CE. El marcado CE garantiza que el producto es conforme a los requisitos básicos determinados por la normativa europea armonizada y aplicable al producto. La Declaración de prestaciones presenta de conformidad con el CPR y puede encontrarse en www.infodop.com. El producto CEDRAL se entrega con la etiqueta de ATG (B) y el certificado KOMO (NL). El fabricante también cuenta con certificado ISO.





CEDRAL CLICK

FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

15 Más información

Puede encontrar más información sobre las diversas aplicaciones en las directrices de aplicación de EURONIT. Puede encontrarlas en la web o bien solicitarlas por teléfono.

Esta hoja de información del producto sustituye a cualquier edición anterior. EURONIT se reserva el derecho de modificar esta hoja de información sin notificación previa. Los lectores deben asegurarse siempre de que están consultando la versión más reciente de este documento. Ninguna parte de este texto puede cambiarse sin permiso de EURONIT.

Euronit

Autovía Segovia - Valladolid A-601, km. 21
P.E. Portillo parc. 3-4
47160 Portillo | Valladolid | España
T +34 983 660 620 F +34 983 558 520
www.euronit.com