



# INSTRUCCIONES DE USO<sup>1</sup>

## EURONIT PRODUCTO PLANO

### 1. GENERAL

Estas instrucciones son aplicables específicamente para los paneles de construcción de Euronit. En este documento se enumeran una serie de principios básicos que el usuario deberá respetar. En caso de querer realizar variaciones o necesitar algún consejo de uso adicional, contactar a Euronit.

### 2. EURONIT PANELES DE CONSTRUCCION

Estas instrucciones de uso son aplicables para los siguientes paneles:

Paneles de Construcción	Paneles para Fachadas
Eterboard HD	Glasal
Eterboard MD	Etercolor
Duripanel	Structura
	Natura
	Operal / Multiboard Color
	Cedral / Sidings

Para información y detalles para el procesamiento de los diversos paneles consultar la ficha de información del producto proporcionada por EURONIT.

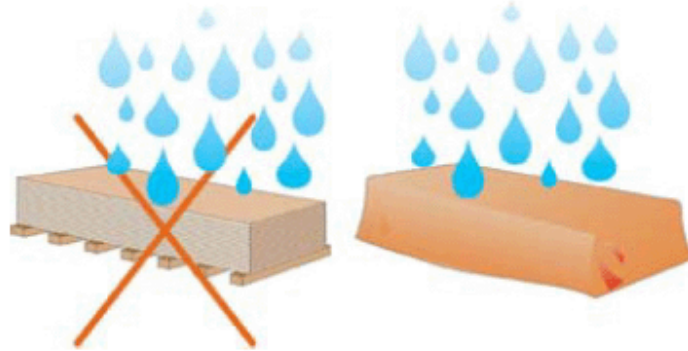
### 3. MANIPULACIÓN

Los paneles se almacenan en palés. Han de ser transportados bajo una lona impermeabilizada. Al utilizar una grúa, evitar el uso de cables de acero debido a que pueden dañar los paneles.

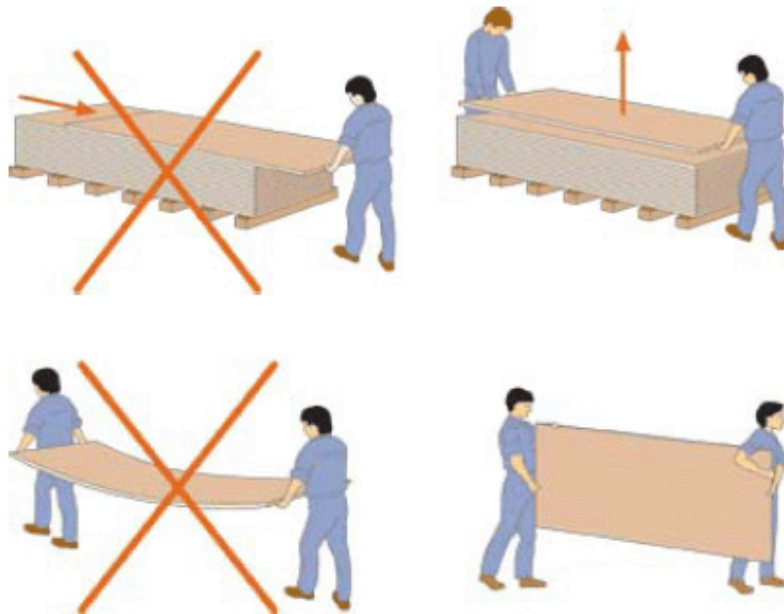
Han de tener siempre apoyo suficiente para no curvarse. Han de apilarse en un espacio seco y ventilado. Si se almacenan al aire libre, han de estar siempre protegidos contra la lluvia por una lona impermeabilizada o una cubierta de plástico. Si se humedecen durante su embalaje, ha de retirarse todo el embalaje y han de colocarse de forma que se permita un secado completo.

---

<sup>1</sup> Esta información de producto reemplaza a todas las ediciones anteriores. Euronit se reserva el derecho de modificar esta información sin previo aviso. El lector deberá cerciorarse de que está consultando la última versión de este documento.



Se recomienda dejar que los paneles se aclimaten en el espacio donde se van a emplear. Siempre han de ser levantados de la pila por dos personas, que los transportarán en posición vertical.



Se recomienda el uso de guantes de lana para evitar marcas de sudor y grasa.



#### 4. ASERRADO Y CORTADO

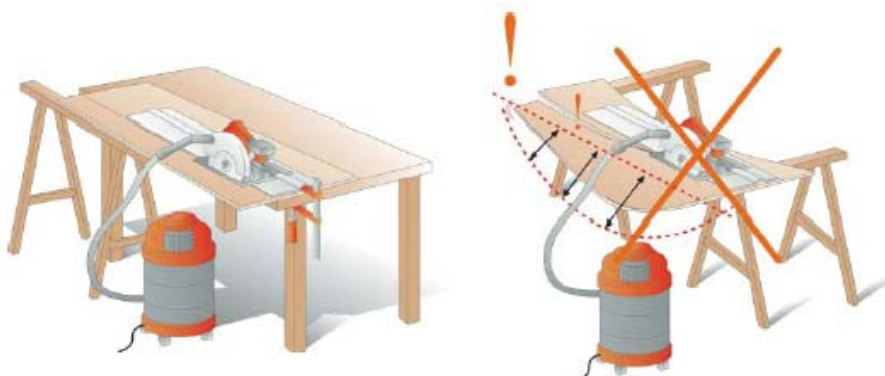
La siguiente tabla muestra las diferentes maneras posibles para aserrar o cortar los paneles Euronit:

	GLASAL	ETERCOLOR	STRUCTURA, NATURA	OPERAL / MULTIBOARD COLOR	CEDRAL / SIDINGS, OPERAL / MULTIBOARD	ETERBOARD HD	ETERBOARD MID	DURIPANEL
Sierra manual circular (con guía), rotación lenta con disco dentado con dientes de carburo	X	X	X(3)	X	X	X	X	X
Sierra manual circular (con guía), rotación rápida con disco de diamante continuo	X(1)	X		X	X	X	X	X
Sierra manual circular, con hoja normal.								X
Sierra de vaivén con hoja dentada con puntas de carburo			X(3)	X			X	X
Sierra de vaivén con hoja dentada con puntas de diamante	X	X						
Sierra de vaiven con hoja normal								X
Serrucho a mano								X
Sierra trazadora con dientes de carburo	X(2)		X(2)				X(2)	
Cizalla	X(2)		X(2)					
Guillotina	X(2)		X(2)					

(1) Con cantos finos

(2) Sólo para espesores pequeños

(3) Aplicar LUKO en los cantos



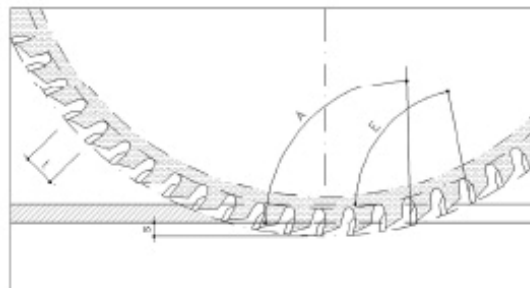
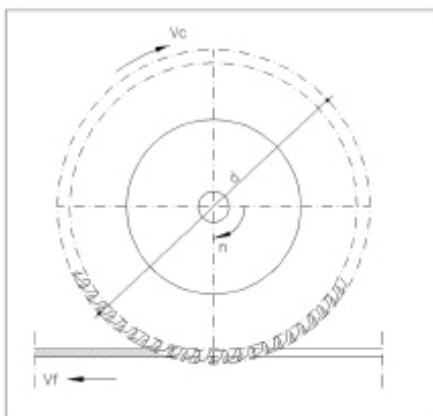


En el momento de trabajar en el panel, éste debe de estar bien apoyado para que no se mueva. La mesa de aserrado debe de ser muy estable y no debe vibrar. El panel deberá estar libre de tensión y vibración para lograr un corte óptimo.

#### 4.1. SIERRA CIRCULAR ROTACIÓN LENTA

(Alta densidad > 1500 Kg / m<sup>3</sup>)

Para material duro lo mejor es usar sierras con hojas dentadas de metal duro con rotación lenta. Las hojas de la sierra pueden desecharse después del uso. La sierra deberá tener una guía y un disco guía. La mesa para aserrar deberá de ser estable para evitar que el panel vibre. El panel no deberá estar bajo tensión al momento de aserrarse. El panel deberá estar libre de tensión y vibración para lograr un excelente aserrado.



$$V_f \leq 3,5 \text{ m/min}$$
$$2,0 \leq V_c \leq 2,5 \text{ m/s where } V_c = \pi \cdot d \cdot n$$

$$\tau = A - E \leq 5^\circ$$
$$t \leq 10 \text{ mm}$$
$$s \leq 5 \text{ mm}$$

EJEMPLO:

Sierra circular FESTOOL AXT 50 LA-Plus, Sierra circular con AUP 3000 guía y extractor (210 rpm)

Hoja de sierra con dientes de metal duro 170 x 2.0 x 30 TF 56

#### 4.2. SIERRA CIRCULAR ROTACIÓN RÁPIDA

(Alta Densidad > 1500 Kg / m<sup>3</sup>)

Para aserrar materiales duros con disco de diamante continuo, o materiales suaves (Duripanel) con hojas dentadas, lo mejor es trabajar con sierras circulares o sierras de corte cruzado con rotación rápida. La sierra circular deberá tener un riel guía y disco guía. La mesa para aserrar deberá ser estable para evitar que el panel vibre.

Para Duripanel las velocidades óptimas son: 30-60 m/s.

EJEMPLO:

Sierra circular FESTOOL ATF 55 EB, sierra circular con guía FS 1400 y extractor (2000-4800 RPM)



Sierra de corte cruzado DEWALT 708  
Hoja de diamante CARAT CDZD

#### **4.3. SIERRA DE VAIVEN CON DIENTES DE CARBURO**

EJEMPLO: Sierra de Vaivén FESTOOL PS 300 - EQ con protección contra astillas y hoja extractor BOSCH T141 HM

#### **4.4. SIERRA TRAZADORA CON DIENTES DE CARBURO**

Cortar ambos lados con un sierra trazadora de hoja dentada con puntas de carburo y cortarla en un borde que cuente bien apoyado.

#### **4.5 ACABADO DE LOS CANTOS**

Si es necesario, los cantos podrán ser suavizados con papel o esponja de lija finos.

#### **5. PERFORADO**

Todos los productos pueden ser perforados con una broca especial para fibrocemento en metal duro, sin usar el percutor (consultar tarifa accesorios Euronit).

Duripanel puede ser también perforado con brocas para materiales petreos. El panel debe estar apoyado alrededor del orificio para ser perforado (por ejemplo, madera)

Importante: El aserrado como el perforado deben realizarse en un entorno seco. Las virutas y polvo deben retirarse inmediatamente del panel con una bayeta seca de microfibra pues en el caso contrario pueden causar manchas permanentes.

#### **6. FIJACIÓN**

*Los materiales correctos de fijación deberán elegirse dependiendo del panel elegido y su aplicación. (Para mayor información, consultar las instrucciones de aplicación).*

<b>FIJACIÓN SOBRE ESTRUCTURA PORTANTE DE MADERA</b>	<b>FIJACIÓN SOBRE ESTRUCTURA DE METAL</b>
<b>Tornillo</b>	<b>Tornillo</b>
<b>Clavo</b>	<b>Remaches</b>
<b>Adhesivo</b>	<b>Adhesivo</b>

#### **7. SELLADO**

Usar solo selladores neutros. Las siliconas no neutras pueden producir manchas.

#### **8. ASPECTOS RELATIVOS A LA SALUD Y SEGURIDAD**

Durante el corte o taladro de los paneles pueden liberarse partículas de polvo que podrían irritar las vías respiratorias y los ojos. Se recomienda el uso de máscara contra el polvo y de gafas de seguridad. Han de preverse extracción de polvo o ventilación adecuadas dependiendo del espacio donde se vaya a realizar el trabajo o del equipo que se vaya a utilizar. La exposición a largo plazo al polvo puede resultar nociva para la salud.